



MONTAŻ I UŻYCIE

Rodzaje i przeznaczenie

Instrukcja ta jest krótkim opisem pakierów plastikowych Hammpack®. Opisujemy jak i gdzie używać pakierów plastikowych. Pakier iniecyjny instalowany jest w uszczelnianym elemencie i ma za zadanie wprowadzenie pod ciśnieniem danego iniektu. Wszystkie pakery iniecyjne wyposażone są w zawory zwrotne, tak by móc zatrzymać ciśnienie wprowadzonego iniektu w konstrukcji.

Więcej na temat pakierów iniecyjnych: „ResinBau - Pakery iniecyjne”.
Opis prawidłowego wykonania nawierć iniecyjnych: „ResinBau - Prawidłowe Wiercenie”.

Dziękujemy marce Hammpack® za udostępnienie materiałów marketingowych i pomocy w stworzeniu tego opisu.

- ❖ **Pakery iniecyjne plastikowe** - pakery wbijane, idealne do prac niewymagających wysokiego ciśnienia (dla ciśnień maksymalnych 20 do 60 BAR w zależności od rodzaju pakera). Niskie ciśnienie otwarcia zaworu (zawory grawitacyjne / lub z nasadami zasuwanymi 0 BAR). Pakery plastikowe w zależności od typu nadają się do wysycenia konstrukcji, iniekcji kurtynowych, iniekcji cementowych, iniekcji roztworów wodnych, krzemianów, żywic iniecyjnych, żeli akrylowych. Pamiętaj aby instalując pakery plastikowe używać specjalnego pobijaka. Uderzanie w główkę bez pobijaka, może zniekształcić zawór i powodować nieszczelności zaworu. Wśród pakierów plastikowych znajdziemy pakery o średnicach 6-18mm. O różnych nasadach i przepływach.

Montaż / demontaż pakierów plastikowych

- ❖ Otwór iniecyjny powinien być wyczyszczony wodą pod ciśnieniem (najlepiej gdy będzie to długa rurka włożona do końca otworu, przez którą popłynie woda pod ciśnieniem - która wypłuka całą zwiercinę)
- ❖ Pakier należy osadzić w otworze iniecyjnym (średnica pakera podawana przez Hammpack® to średnica otworu iniecyjnego)
- ❖ Pakier wbij młotkiem, używając przeznaczonego do tego pobijaka (uderzenie bezpośrednio w kalamitkę, może doprowadzić do jej uszkodzenia lub nieszczelności)
- ❖ Wbij pakier odpowiednią siłą, używając gumowego młotka (lub młotowiertarki jeśli używasz narzędzia sds+)
- ❖ Odpowiednia siła wbicia, jest zależna od kilku czynników (pakera, materiału budowlanego, jakości odwiertu, kąta nawieru itp.), my radzimy by wbić kilka pierwszych pakierów nie za mocno i sprawdzić czy utrzymują zadane ciśnienie, jeżeli będą podciekać, należy je dobić większą siłą, tak by utrzymały żądane ciśnienie, po tej próbie będziesz już wiedział, jak mocno należy wbić pakier i możesz robić to powtarzalnie i szybko. Pamiętaj, że zawsze możesz dobić pakera mocniej, a jeśli użyjesz zbyt dużej siły mogą popękać listki pakera i nie będzie on już trzymał ciśnienia
- ❖ Pakery plastikowe są wykonane najczęściej z materiału, który jest podatny na akumulowanie wilgoci. Jeżeli wymagasz by listki były bardziej sprężyste, możesz zostawić pakery w wodzie na 24h przed użyciem
- ❖ W przypadku długich nawierć w miękkich materiałach, gdzie otwory rozwiercają się nadmiernie, pomocne mogą być pakery o średnicy progresywnej 12-15 mm jak np. PI-P 12-15/84f.
- ❖ Demontaż pakera iniecyjnego powinien nastąpić po pełnym związaniu materiału iniecyjnego (24h - 48h po iniekcji)
- ❖ Najłatwiej usuniesz pakier łomem (wyciągając go w całości)